

Scheuersaugmaschine mit Tellerbürste

CT 80

BT 60 - BT 70



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes elektronisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen mit der Pedalsteuerung. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Onboard-Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich auch in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie Batterien mit Gel-Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.

Arbeitsprogramme (Standard)



Möglichkeit der Reinigungsmittelabgabe:

- mit dem System ECO für konstante Einsparung;
- automatisch je nach Geschwindigkeit der Maschine. Regelung der Bürstenmotoren und der Absaugung;
- noch weniger Energieverbrauch;;
- für noch mehr Laufruhe.



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungsschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors. Automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Leicht kippbarer Tank, zum besseren Zugang zu den Maschinenkomponenten.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** separates Ölbadgetriebe
- **Bürstendruck:** Stellantrieb mit Druckregelsystem
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Saugfuß:** automatisches Anheben bei Rückwärtsfahrt
- **Antrieb:** Antriebsrad mit paralleler Achse und überwindbarer Steigung von 16%

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürsten
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch mit Durchflussregelung (ø 50 mm)
- Vorrüstung für "Aqua Stopp" oder Füllschlauch
- Tankdeckel mit eingebautem Dosierer für Reinigungsschemie
- Vorrüstung für Zubehörallage

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Füllstandsensoren für Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser, geschützt vor versehentlichen Stößen
- **Speicherkarte:** für die Erfassung der Maschinenendaten
- **Anzeige:** großflächig, mehrsprachig, inklusive Stundenzähler, Batteriestand und Arbeitsprogramme



Speicherkarte

- Ermöglicht die Speicherung von:
- Batterieladezyklen
 - Leistungsaufnahme des Motors

| Art-Nr. | Modell | Arbeitsbreite (mm) | Saugfußbreite (mm) | Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h) | Anzahl Bürsten | Frischwassertank (l) | Schmutzwassertank (l) | Betriebsspannung | Max. Gesch. (Km/h) | Gewicht (Kg) | Abmessungen (BxLxH) (cm) |
|-----------|-------------|--------------------|--------------------|---|----------------|----------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|--------------|--------------------------|
| LPTB02680 | CT 80 BT 60 | 600 | 942 | 3600 | 2 | 80 | 85 | 24 V (4x6 V) - 180 Ah (C5) | 6 | 134 | 1310x675x1030 |
| LPTB02681 | CT 80 BT 70 | 700 | 942 | 4200 | 2 | 80 | 85 | 24 V (4x6 V) - 180 Ah (C5) | 6 | 145 | 1310x760x1030 |

Beispiele für Sonderzubehör



Zubehöralterung

CHEM-DOSE

