

Scheuersaugmaschine mit Tellerbürste

CT 160

BT 70 - BT 85 - BT 95



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes elektronisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen mit der Pedalsteuerung. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich auch in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie Batterien mit Gel-Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt. Auch Einzelzellenbatterie mit 18 Zellen à 2 V lieferbar.

Arbeitsprogramme (Standard)



Möglichkeit der Reinigungsmittelabgabe:

- mit dem System ECO für konstante Einsparung;
- automatisch je nach Geschwindigkeit der Maschine.



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungschemie.



Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors. Automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Leicht kippbarer Tank, zum besseren Zugang zu den Maschinenkomponenten.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürsten:** separates Ölbadgetriebe
- **Bürstendruck:** Stellantrieb mit Druckregelsystem
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Saugfuß:** automatisches Anheben bei Rückwärtsfahrt
- **Antrieb:** Antriebsrad mit paralleler Achse und überwindbarer Steigung von 16%

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürsten
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch für Frischwassertank
- Ablassschlauch mit Durchflussregelung (ø 50 mm)

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Füllstandsensoren für Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser, geschützt vor versehentlichen Stößen
- **Anzeige:** digital, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



Bedienfeld

Bürsten, Reinigungslösung und Absaugung können, je nach Bedarf, gemeinsam oder einzeln bedient werden.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (cm)
LPTB01331	CT 160 BT 70	700	830	4550	2(Teller)	145	170	36 V (6x6 V) - 250 Ah (C5)	6,5	273	1720x850x1360
LPTB01332	CT 160 BT 85	850	1010	5525	2(Teller)	145	170	36 V (6x6 V) - 250 Ah (C5)	6,5	290	1720x1010x1360
LPTB01333	CT 160 BT 95	950	1100	6175	2(Teller)	145	170	36 V (6x6 V) - 250 Ah (C5)	6,5	292	1720x1100x1360

Beispiele für Sonderzubehör



CHEM-DOSE

