

Scheuersaugmaschine mit Tellerbürste

CT 70

B 55 - BT 55 - BT 60 - BT 70 - BT 85



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen am Fahrgriff. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Onboard-Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich auch in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie Batterien mit Gel-Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.

Chem Dose (optional erhältlich)



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungsschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



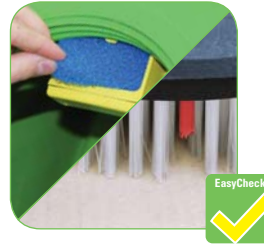
Möglichkeit zur Abgabe der Reinigungslösung in Abhängigkeit zur Maschinengeschwindigkeit (Version BT).



Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors. Automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank.



Saugfuß aus behandelter Aluminiumlegierung, mit spezieller V-Form.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Getriebemotore, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** separates Ölbadgetriebe
- **Absaugung:** 2 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Antrieb:** Differentialantrieb mit parallelen Achsen und Lagern aus Edelstahl (Version BT)

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürste (Version 1 Bürste)
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch (ø 40 mm)

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Füllstandsensoren für Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser, geschützt vor versehentlichen Stößen
- **Anzeige:** digital, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



Bedienfeld

Bürsten, Reinigungslösung und Absaugung können, je nach Bedarf, gemeinsam oder einzeln bedient werden.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (cm)
LPTB01414	CT 70 B 55	550	815	1925	1(Teller)	70	75	24 V (2x12 V) - 118 Ah (C5)	3,5	85	1230x587x960
LPTB01416	CT 70 BT 55	550	815	2475	1(Teller)	70	75	24 V (2x12 V) - 118 Ah (C5)	4,5	92	1230x587x960
LPTB01417	CT 70 BT 60	600	815	2700	2(Teller)	70	75	24 V (2x12 V) - 118 Ah (C5)	4,5	94	1210x680x960
LPTB01418	CT 70 BT 70	700	1010	3150	2(Teller)	70	75	24 V (2x12 V) - 118 Ah (C5)	4,5	95	1220x748x960
LPTB01419	CT 70 BT 85	850	1010	3825	2(Teller)	70	75	24 V (2x12 V) - 118 Ah (C5)	4,5	95	1260x893x960

Beispiele für Sonderzubehör

