

Scheuersaugmaschine mit Tellerbürste

CT 90

BT 60 - BT 70 - BT 85



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.

AutoStop



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen am Fahrgriff. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.

NoTools



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Onboard-Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich auch in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie Batterien mit Gel-Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.

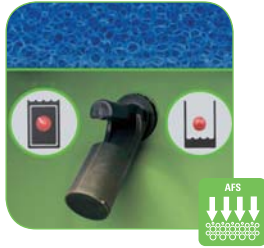
Chem Dose (optional erhältlich)



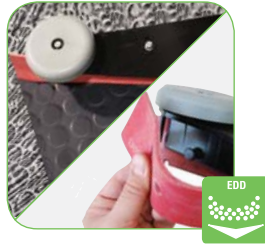
Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



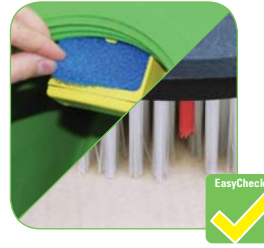
Möglichkeit zur Abgabe der Reinigungslösung in Abhängigkeit zur Maschinengeschwindigkeit.



Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors. Automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank.



Saugfuß aus behandelter Aluminiumlegierung, mit spezieller V-Form.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Getriebemotore, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** separates Ölbadgetriebe
- **Absaugung:** 2 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Antrieb:** Differentialantrieb mit parallelen Achsen und Lagern aus Edelstahl

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch (ø 40 mm)

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Füllstandsensoren für Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser, geschützt vor versehentlichen Stößen
- **Anzeige:** digital, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



Bedienfeld

Bürsten, Reinigungslösung und Absaugung können, je nach Bedarf, gemeinsam oder einzeln bedient werden.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (cm)
LPTB01421	CT 90 BT 60	600	815	2700	2(Teller)	85	90	24 V (4x6 V) - 108 Ah (C5)	4,5	98	1328x680x1025
LPTB01422	CT 90 BT 70	700	942	3150	2(Teller)	85	90	24 V (4x6 V) - 108 Ah (C5)	4,5	99	1328x748x1025
LPTB01423	CT 90 BT 85	850	942	3825	2(Teller)	85	90	24 V (4x6 V) - 108 Ah (C5)	4,5	104	1446x893x1025

Beispiele für Sonderzubehör

