

Scheuersaugmaschine mit Tellerbürste

CT 110

BT 60 - BT 70 - BT 85



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes elektronisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen mit der Pedalsteuerung. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Onboard-Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich auch in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie Batterien mit Gel-Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.

Arbeitsprogramme (Standard)

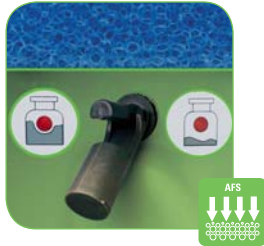


Möglichkeit der Reinigungsmittelabgabe:

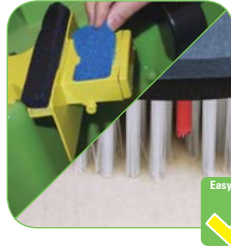
- mit dem System ECO für konstante Einsparung;
- automatisch je nach Geschwindigkeit der Maschine.



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungsschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



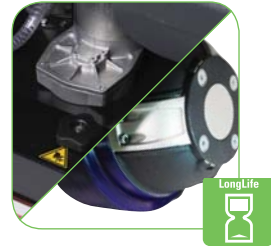
Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors. Automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Leicht kippbarer Tank, zum besseren Zugang zu den Maschinenkomponenten.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürsten:** separates Ölbadgetriebe
- **Bürstendruck:** Stellantrieb mit Druckregelsystem
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Saugfuß:** automatisches Anheben bei Rückwärtsfahrt
- **Antrieb:** Antriebsrad mit paralleler Achse und überwindbarer Steigung von 16%

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch für Frischwassertank
- Ablassschlauch mit Durchflussregelung (ø 50 mm)
- Verstellbares Lenkrad

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Füllstandsensoren für Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser, geschützt vor versehentlichen Stößen
- **Anzeige:** digital, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



Bedienfeld

Bürsten, Reinigungslösung und Absaugung können, je nach Bedarf, gemeinsam oder einzeln bedient werden.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (cm)
LPTB01312	CT 110 BT 60	600	815	3900	2(Teller)	110	115	24 V (4x6 V) - 220 Ah (C5)	6,5	209	1504x722x1201
LPTB01311	CT 110 BT 70	700	940	4550	2(Teller)	110	115	24 V (4x6 V) - 220 Ah (C5)	6,5	214	1504x759x1201
LPTB01313	CT 110 BT 85	850	1010	5525	2(Teller)	110	115	24 V (4x6 V) - 220 Ah (C5)	6,5	231	1504x909x1201

Beispiele für Sonderzubehör

