

Scheuersaugmaschine mit Tellerbürste

CT 15

B 35 - C 35



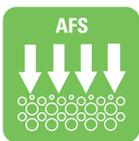
Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Parabolischer Saugfuß für beste Resultate beim Trocknen. Exzellentes Resultat auch auf engstem Raum.



Schaumhemmendes System mit speziellem mechanischem Schutz des Saugmotors.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen am Fahrgriff. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Onboard-Batterieladegerät TCL (Standard)



Topping-up Charger Limiter ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten.

Power Battery (Standard)



Wartungsfreie Batterien mit Dry Cell Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



Verstellbarer Fahrgriff, auch während des Betriebs.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürste mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Abnehmbarer Tank für leichtes Entleeren und besseren Zugang zu den Maschinenkomponenten.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.



Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** separates Ölbadgetriebe
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Sauglippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Einrasten (Einklicken) der Bürste
- Regel- und Verschlussventil für Reinigungslösung
- Ablassschlauch (ø 32 mm)

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Anzeige:** Batteriestand



Bedienfeld

Bürste, Reinigungslösung und Absaugung können, je nach Bedarf, gemeinsam oder einzeln bedient werden.

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (cm)
LPTB01229	CT 15 B 35	350	450	1300	1(Teller)	16	19	24 V (2x12 V) - 29 Ah (C5)	3,5	58 *	395x740x535
LPTE00517	CT 15 C 35	350	450	1300	1(Teller)	16	19	220/240 V 50 Hz (Kabel 15 m)	3,5	36	395x740x535

* inklusive Batterien

Beispiele für Sonderzubehör

