

Scheuersaugmaschine mit Tellerbürste

CT 100

BT 60 - BT 70 - BT 85 - BT 105



Wasserverteilung in die Bürstenmitte, um die Verschwendung der Reinigungslösung zu vermeiden.



Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde.



Schaumhemmendes System mit speziellem mechanischem Schutz des Saugmotors.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.

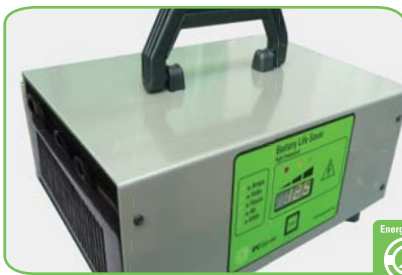


Werkzeugloser Wechsel von Bürsten, Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Batterieladegerät TCL (optional erhältlich)



Topping-up **Charger Limiter** ermöglicht die optimale Steuerung der Batterieladung. Kann die Lebensdauer der Batterien verdoppeln und ihre Leistung langfristig auf höchstem Niveau halten. Erhältlich in der Version Stand-Alone **BLS (Battery Life Saver)**.

Power Battery (optional erhältlich)



Wartungsfreie Batterien mit Gel-Technologie. Niedrige Selbstentladung und fast vollständig aus recycelbaren Materialien hergestellt.

Chem Dose (optional erhältlich)



Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe. Führt zu erheblichen Einsparungen bei der Reinigungschemie. Leicht entfernbarer Kanister.



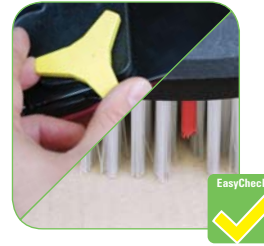
Bürstenbedienung über Stellantrieb von hoher Qualität, der konstanten Andruck auf dem Boden garantiert.



Einfaches Abschalten und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen am Fahrgriff. Inklusive verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen.



Saugfuß aus behandelte Aluminiumlegierung, mit spezieller V-Form.



Wartungsbereiche für den Bediener in gelb. Bürsten mit Anzeige für maximalen Verschleiß.



Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürsten:** separates Ölbadgetriebe
- **Bürstendruck:** Stellantrieb mit Druckregelsystem
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Antrieb:** Differentialantrieb mit parallelen Achsen und Lagern aus Edelstahl

Kunststoffe

- **Tanks:** hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- **Saugklippen:** aus Latex 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- **Räder:** ölbeständig

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus Nylon mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürsten
- Manuelle Wassermengenregulierung
- Ablassschlauch (ø 50 mm)
- Erhältlich auch mit Onboard-Batterieladegerät als Standard

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Kohlebürsten:** leicht austauschbar
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Anzeige:** Batteriestand

Art-Nr.	Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Flächenleistung (max. Gesch.) (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Frischwassertank (l)	Schmutzwassertank (l)	Betriebsspannung	Max. Gesch. (Km/h)	Gewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (cm)
LPTB01232	CT 100 BT 60	600	950	2700	2(Teller)	100	110	24 V (4x6 V) - 320 Ah (C5)	4,5	162	1572x670x1075
LPTB01233	CT 100 BT 70	700	950	3150	2(Teller)	100	110	24 V (4x6 V) - 320 Ah (C5)	4,5	170	1596x744x1075
LPTB01234	CT 100 BT 85	850	950	3825	2(Teller)	100	110	24 V (4x6 V) - 320 Ah (C5)	4,5	173	1641x880x1075
LPTB01546	CT 100 BT 105	1050	1010	4725	2(Teller)	100	110	24 V (4x6 V) - 320 Ah (C5)	4,5	182	1750x1112x1075

Beispiele für Sonderzubehör

